

WIDE RANGE OF COLOURS FOR SHEER CREATIVITY FARBVIELFALT FÜR GESTALTERISCHEN FREIRAUM

Create the difference.
ALUCOBOND®



IT-Fornebu, Oslo, Norway | Architects: a-lab, Norway | Material: ALUCOBOND® Mandarine, Anthracite Grey, Light Grey, Black

GENERAL INFORMATION

ALUCOBOND® and ALUCORE® are now available in 30 standard colours. Custom colours are available on request. The fluorocarbon (i.e. PVDF) coating is applied to the aluminium coil prior to lamination into a composite panel, using a continuous coil coating process which is based on the latest technology. The multiple layers are individually stoved at temperatures of between 200 – 260 °C. The quality of the coating is tested according to standards established by E.C.C.A. (European Coil Coating Association) of which 3A Composites GmbH is a member. Fluorocarbon (i.e. PVDF) coating systems combine good formability and excellent surface durability. They are extremely resistant against weathering, strong solar radiation and pollution attack. The colour reproduction in this chart is subject to printing limitations. For exact colour matching, request for actual colour samples. Due to different production processes being applied for ALUCOBOND®, ALUCOBOND® A2, ALUCOBOND® plus and ALUCORE®, slight colour variations may occur between different products. If colour consistency is required do not mix different products.

ONLY FOR METALLIC AND SPECIAL EFFECT COLOURS

To avoid possible reflection differences, it is recommended to install the panels in the same direction as marked on the protective peel-off-foil. Colour variations may occur between panels originating from different production batches. To ensure colour consistency, the total requirement for a project must be placed in one order.

ALLGEMEINE INFORMATION

Mit 30 Standardfarben erschließen die bewährten Aluminiumverbundplatten ALUCOBOND® und ALUCORE® ein Farbspektrum, das in den vielfältigen Anwendungsbereichen keine Gestaltungswünsche offen lässt. Auch individuelle Sonderfarben sind auf Anfrage erhältlich. Mit modernster Coil-Coating-Technologie werden die Aluminium-Deckbleche vor der eigentlichen Verbundfertigung in einem kontinuierlichen Lackierprozess mit einer Fluoropolymer-Lackierung (z. B. PVDF) versehen. Das Einbrennen der einzelnen Lackschichten erfolgt bei Temperaturen zwischen 200 – 260 °C. Die Qualität dieser hochwertigen Lackierung wird gemäß den Prüfverfahren der E.C.C.A. (European Coil Coating Association) geprüft, bei der die 3A Composites GmbH Mitglied ist. Fluoropolymer-Lackierungen (z. B. PVDF) gewährleisten trotz guter Verformbarkeit eine hervorragende Beständigkeit der Oberflächen. Sie sind extrem widerstandsfähig gegen Witterungseinflüsse, starke Sonneneinstrahlung und Verschmutzungen. Die Wiedergabe der Farben in dieser Karte entspricht den drucktechnischen Möglichkeiten. Um eine exakte Farbabstimmung sicherzustellen, fordern Sie bitte Original-Farbmuster an. In Abhängigkeit von den spezifischen Produktionsprozessen, die bei ALUCOBOND®, ALUCOBOND® A2, ALUCOBOND® plus und ALUCORE® Anwendung finden, kann es zu geringfügigen Farbabweichungen zwischen den einzelnen Produkten kommen. Sollte bei einem Projekt Farbübereinstimmung gefordert sein, empfiehlt es sich, die verschiedenen Produkte nicht zu mischen.

NUR FÜR METALLISCHE FARBEN UND EFFEKTFARBEN

Um Reflektionsunterschiede zu vermeiden, müssen die Verbundplatten in derselben Richtung montiert werden, wie sie durch Richtungspfeile auf der Schutzfolie angegeben sind. Bei der Verwendung von Platten aus unterschiedlichen Produktionseinheiten kann es zu Farbabweichungen kommen. Zur Sicherstellung eines einheitlichen Farbtönen sollte deshalb der Gesamtbedarf für ein Projekt in einer Bestellung erfolgen.



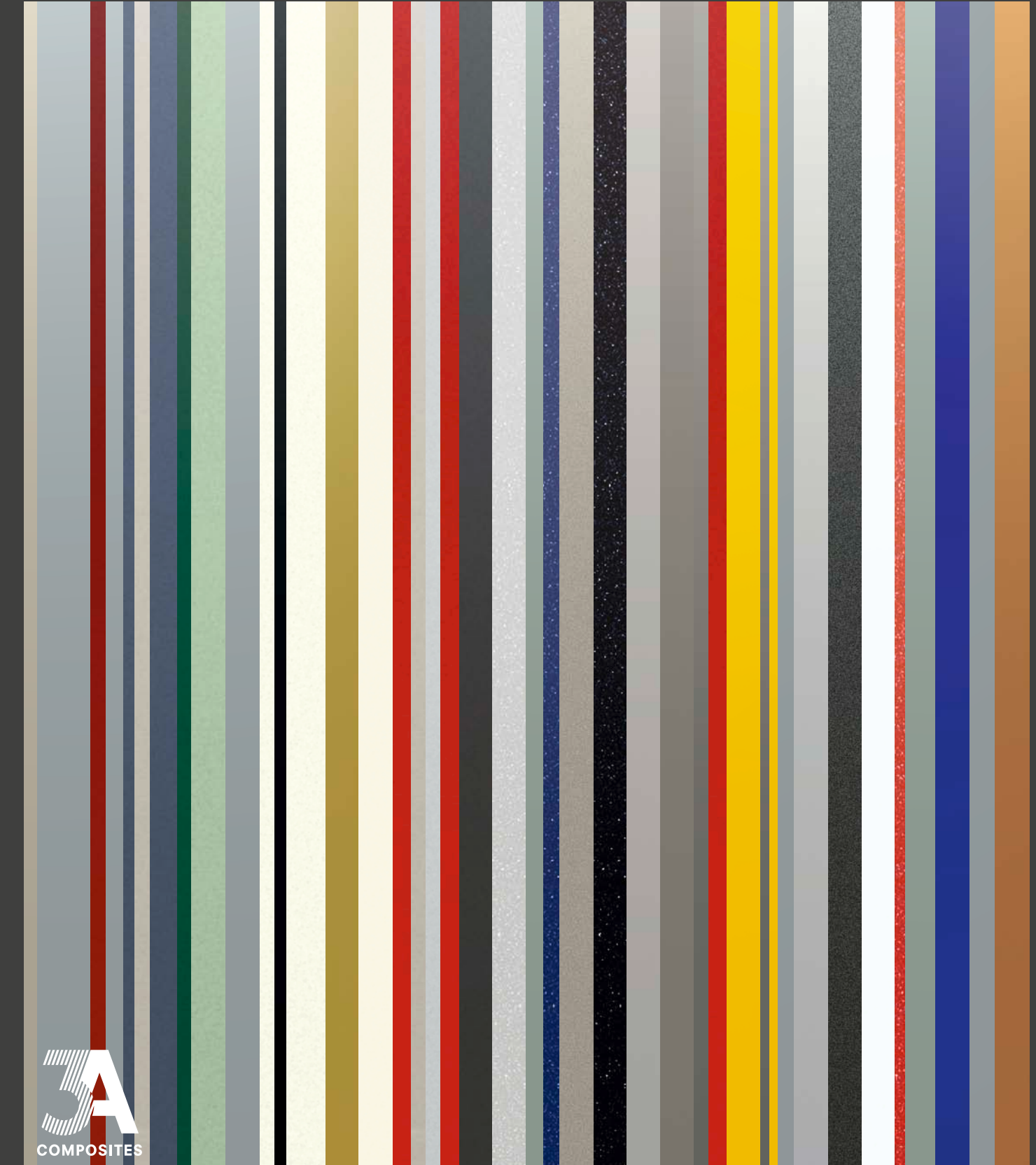
3A Composites GmbH
Alusingenplatz 1
78224 Singen, Germany
Phone +49 7731 - 80 2060 / 80 2347
Fax +49 7731 - 80 2845
info.eu@alucobond.com
www.alucobond.com

ALUCOBOND®

STANDARD COLOURS

Outstanding quality colours and surfaces | Herausragende Qualitätsfarben und -oberflächen

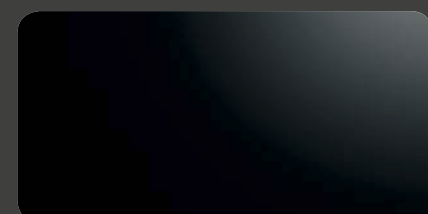
English | Deutsch



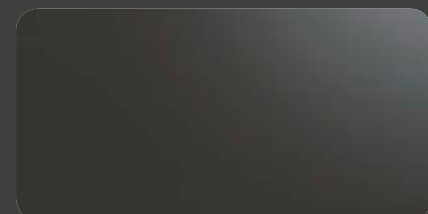
SOLID COLOURS UNIFARBEN

No matter whether a soft white or a vibrant red is selected, solid colours are always a good choice when a uniform appearance without special effects is required. The gloss of solid colours is between 30 – 40 % according to Gardner Scale.

Egal ob Sie sich nun für ein zartes Weiss oder ein kräftiges Rot entscheiden, Unifarben sind stets eine gute Wahl, wenn ein einheitliches Erscheinungsbild ohne Spezialeffekte gewünscht wird. Sämtliche Unifarben verfügen über einen Glanzgrad zwischen 30 – 40 % nach der Gardner Skala.



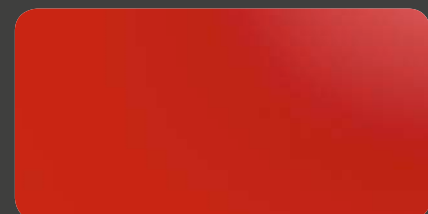
BLACK
SCHWARZ | 1326



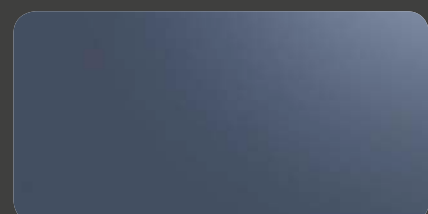
ANTHRACITE GREY
ANTHRAZITGRAU | 1105



RUBY
RUBINROT | 1202



RED
ROT | 1201



DARK BLUE
DUNKELBLAU | 1323



ULTRAMARINE BLUE
ULTRAMARINEBLAU | 1203



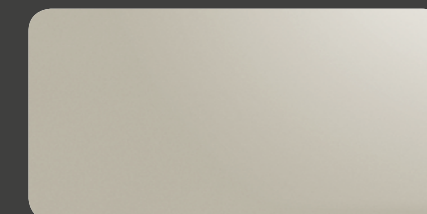
MOSS GREEN
MOOSGRÜN | 1204



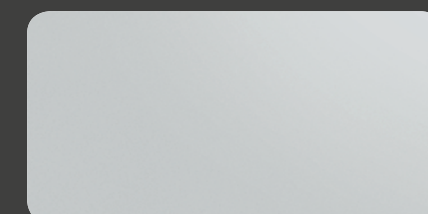
LEMON
LEMONENGELB | 1200



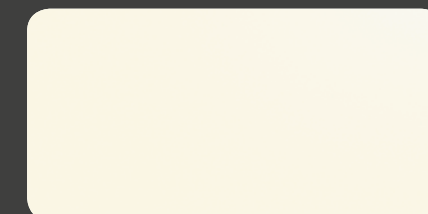
PATINA GREEN
PATINAGRÜN | 1205



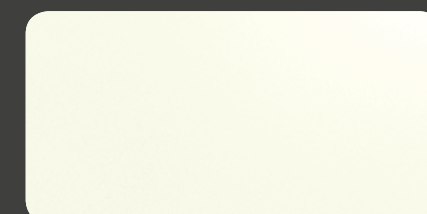
BEIGE
BEIGE | 1103



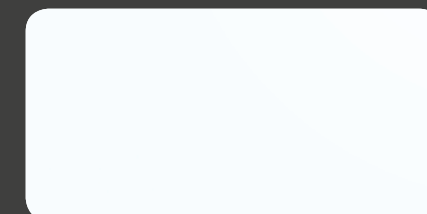
LIGHT GREY
HELLGRAU | 1104



CREAM
CREMEWEISS | 1102



PURE WHITE 10
REINWEISS | 1100

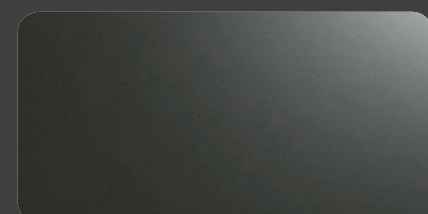


WHITE 16
WEISS | 1101

METALLIC COLOURS METALLISCHE FARBEN

The different appearance of colour and gloss under various light conditions and viewing angles gives these surfaces a vivid impression and brings them to life. The gloss of metallic colours is between 30 – 40 % according to Gardner Scale.

Wechselnde Lichtbedingungen und Perspektiven verleihen diesen leuchtenden Farben eine glanzvolle, "lebendige" Anmutung. Auch der Glanzgrad der metallischen Farben liegt zwischen 30 – 40 % nach der Gardner Skala.



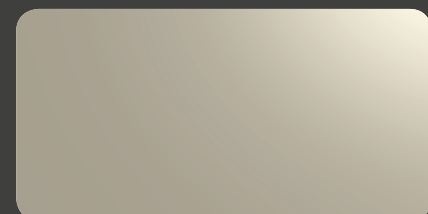
DARK GREY METALLIC
DUNKELGRAUMETALLIC | 1505



BRILLIANT METALLIC
BRILLANTMETALLIC | 1602



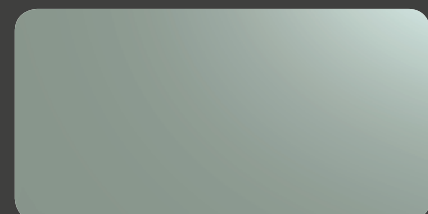
INDIANA COPPER
INDIANA KUPFER | 1704



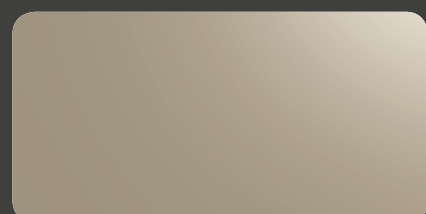
CHAMPAGNE METALLIC
CHAMPAGNERMETALLIC | 1503



GOLD METALLIC
GOLDMETALLIC | 1601



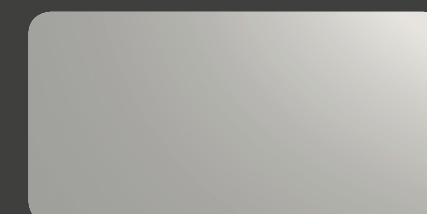
SEAFOAM GREEN METALLIC
GRÜNMETALLIC | 1604



BRONZE METALLIC
BRONZEMETALLIC | 1504



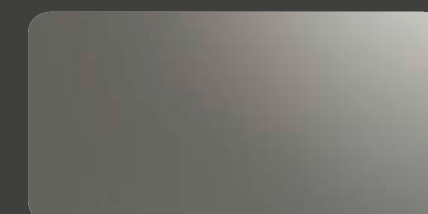
GREY BLUE METALLIC
GRAUBLAUMETALLIC | 1603



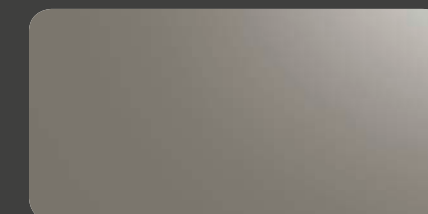
SILVER METALLIC
SILBERMETALLIC | 1500



SUNRISE SILVER METALLIC
SUNRISE SILBERMETALLIC | 1600



GREY METALLIC
GRAUMETALLIC | 1502

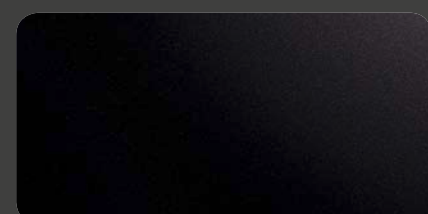


SMOKE SILVER METALLIC
RAUCHSILBERMETALLIC | 1501

SPECIAL EFFECT COLOURS EFFEKTFARBEN

These eye-catching colours applied using the same coil coating process are the result of continuous development of new paint systems and provide evidence of our know-how and competency in the latest coating technology. Unless specified, the gloss of special effect colours is between 70 – 80 % according to Gardner Scale.

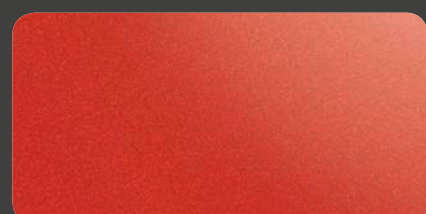
Einen ganz besonderen Blickfang bieten Effektfarben, die ebenfalls im Coil-Coating-Verfahren appliziert werden. Sie sind das Ergebnis der kontinuierlichen Entwicklung innovativer Lacksysteme und legen zugleich Zeugnis ab für das Know-how und die Kompetenz, die 3A Composites im Feld moderner Lackier-Technologie erworben hat. Falls nicht näher spezifiziert, beträgt der Glanzgrad der Effektfarben zwischen 70 – 80 % nach der Gardner Skala.



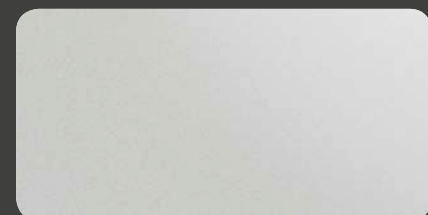
SPARKLING BLACK METALLIC
SCHWARZMETALLIC-EFFEKTSILBER | 1888



SPARKLING BLUE METALLIC
KÖNIGSBLAUEFFEKTSILBER | 1889



SPARKLING RED METALLIC
VERKEHRSROTEFFEKTSILBER | 1890



LIGHT GREY SHINE
HELLGRAU SHINE | 1800

Minimum order quantities apply.
For more information and available specification please refer to the manufacturer or your nearest ALUCOBOND® representative.

Es gelten Mindestbestellmengen.
Nähere Einzelheiten und verfügbare Spezifikationen erhalten Sie vom Hersteller und Ihrem zuständigen ALUCOBOND® Vertreter.